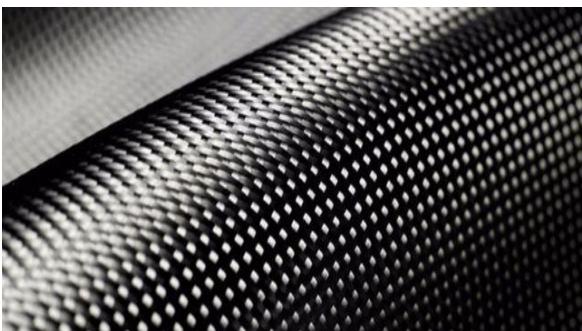




# 制造高绝缘、高强度碳纤维材料 ——纳米绝缘耐压功能涂层应用





# 行业痛点——碳纤维高导电性限制了在一些领域的应用

碳纤维较高的电导率是碳纤维优势，但在一些要求高绝缘、高强度、轻量化的航空航天、汽车、电子设备的零部件和外壳，限制碳纤维的应用





# 解决方案——采用“碳纤维表面复合高绝缘纳米功能涂层”

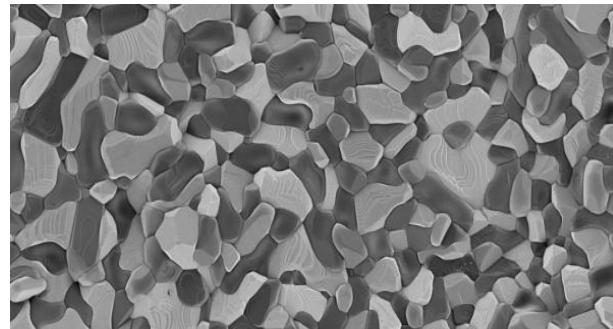
高绝缘纳米  
功能涂层  
(长纳实验室方案)



纳米绝缘功能防护涂层设计

涂层厚度: 20-200微米;  
绝缘耐压: 4000V以上 (按需定制);  
附着力: 0级 (百格);  
硬 度: 2H;  
颜 色: (黑色或定制)

纳米绝缘功能涂料 (树脂基料+纳米复配功能粉体)



涂层电镜图



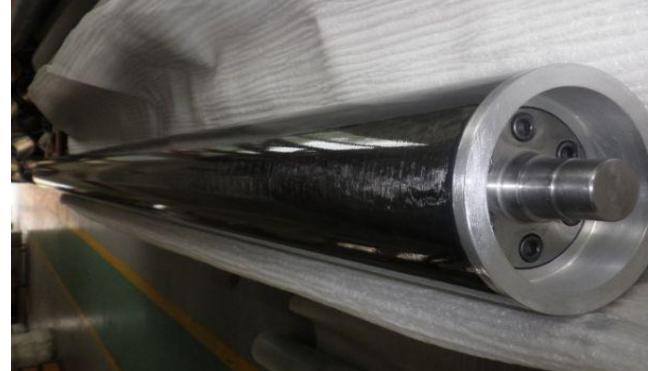
亮光、亚光根据需求定制



## 实现工艺——根据产品选择喷涂、滚涂、涂布、浸泡工艺



喷涂



滚涂



浸涂



## 应用效果——涂层具有高绝缘的防护性能

产品要求绝缘耐压4000V以上，达到4240V，纳米绝缘功能涂层不仅绝缘耐压、表面还光亮透明,满足产品指标要求。

