



提高冲压模具使用寿命

--多层多元纳米功能涂层应用





行业痛点——高速冲压模具磨损速度快、拉毛产品

01

高速加工红硬性差导磨损严重



02

硬度高脆性大、韧性不足崩裂



03

普通镀钛涂层硬度不够拉毛产品





解决方案——设计多层多元纳米复合功能涂层

多元多层复合功能涂层





应用效果——冲压模具寿命提升15-30倍使用寿命



01

寿命提升
15-30倍



03



2

02



4

04

(不同应用工况和模具材质有差异)

