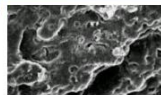




解决高温环境下设备腐蚀的技术方案



无机纳米复合成分复配

长纳实验室
解决方案



形成耐超高温的致密涂层



长期耐1000°C以上火焰烧蚀



行业痛点——高温环境下表面腐蚀导致工业设备失效



高温腐蚀——管道、焚烧发热腔体等金属材料在高温环境下与环境介质发生化学反应导致的破坏，影响材料的外观、机械性能和耐久性



浇筑模具粘连——浇筑模具在浇筑过程中，铁水或合金液在模具内表面形成粘附现象，导致铸件难以脱模或表面质量下降。



高温化学腐蚀——环保焚烧设备熔融硫酸盐腐蚀、氯化物催化循环腐蚀、低温酸露点腐蚀、硫化物应力腐蚀开裂。



解决方案——耐高温、防腐、耐火焰纳米复合材料涂层



无机纳米复合成分复配

长纳实验室 解决方案



形成耐超高温的致密涂层



长期耐1000°C以上火焰烧蚀



技术指标——可根据应用场景定制解决方案

主要指标

附着力：0 级 涂膜硬度： $\geq 9H$;

耐老化： 无锈蚀，不开裂，不变色

耐盐雾性：800℃以上高温无起泡，无锈点;

高温测试：1000℃以上无脱落、不开裂

——可根据客户需求定制或复配



应用领域——解决高温环境下腐蚀导致设备和管道失效

加热设备

解决加热炉内外壁、表面氧化和化学腐蚀问题



环保焚烧设备 (ITO等)

解决环保设备焚烧腔体高温炉和化学成分腐蚀问题



应用 领域

冶炼/冶金

解决冶炼行业设备表面高温腐蚀和浇筑模具粘连问题



石化/锅炉

高炉，热风炉高温腐蚀





打造中小企业自己的产品创新平台